

**Robinet vanne suivant NFE 29-323 standard court (série 14)
 Ecrou de presse étoupe démontable sous pression
 Brides et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2
 Sens de fermeture FSH ou FAH**

Utilisation:

Eau potable et liquides non agressifs
 et non chargés
 Température maximum 70°C

Epreuves:

Epreuve hydraulique suivant
 NFE 29-311:
 Siège: 1,1 x PN et 0,1 x PN
 Corps: 1,5 x PN
 Test du couple ouverture/fermeture

Accessoires supplémentaires:

Carré de manœuvre
 Volant
 Tube allonge télescopique
 Cloche
 Adaptateur à bride simple ou autobuté
 Adaptateur à bride "Grande Tolérance"

Certifications:

Tous les matériaux en contact avec
 l'eau destinée à la consommation
 humaine sont certifiés conformes à
 l'arrêté du 29 Mai 1997

Matériaux:

Corps et chapeau	Fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS 500-7 suivant EN 1563, équivalent GGG-50 DIN 1693
Revêtement intérieur et extérieur	Epoxy par poudrage électrostatique suivant DIN 30677 section 2
Tige	Acier inoxydable X 20 Cr 13
Etanchéité de la tige	1 joint extérieur et 4 joints toriques de presse étoupe en NBR. 1 joint intérieur à lèvres en EPDM
Ecrou de presse étoupe	Laiton Haute Résistance, CZ 132 suivant BS 2874
Opércule	Fonte à graphite sphéroïdal, EN-GJS 500-7 suivant EN 1563, intégralement surmoulée d'élastomère vulcanisé EPDM et équipé d'un écrou d'opercule en Laiton Haute Résistance, CZ 132 suivant BS 2874
Palier	Laiton Haute Résistance, CZ 132 suivant BS 2872
Boulonnerie de chapeau	Vis 6 pans creux en acier inoxydable A2, enduites de colle à sceller
Joint profilé de chapeau	Caoutchouc qualité EPDM

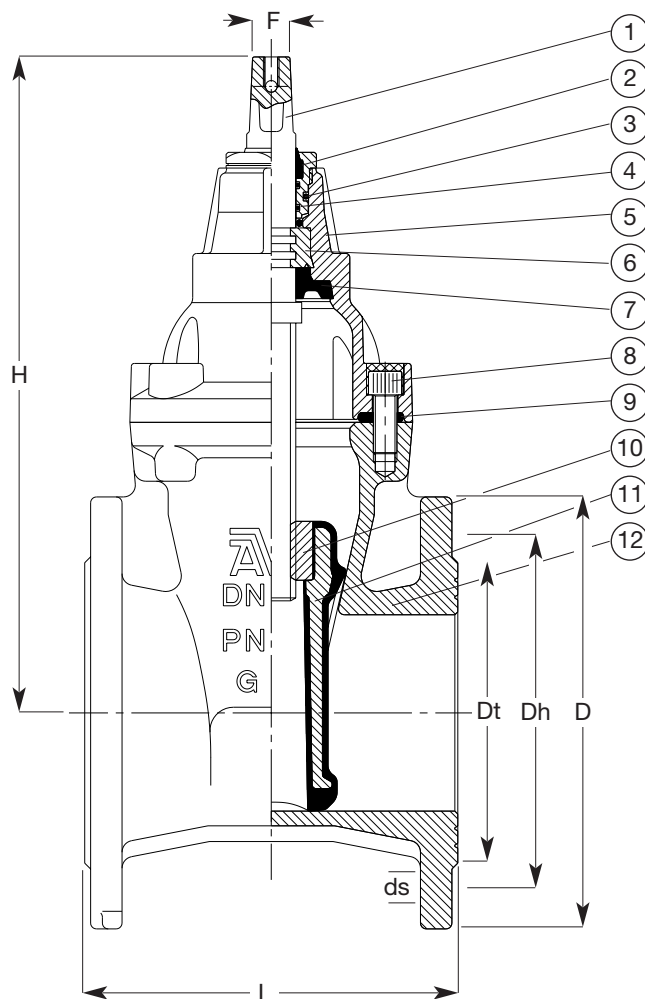


Pour détails supplémentaires, se reporter à la section "Information technique".
 AVK se réserve tous droits de modifications en fonction de ses évolutions techniques.

Robinet vanne suivant NFE 29-323 standard court (série 14)
 Ecrou de presse étoupe démontable sous pression
 Brides et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2
 Sens de fermeture FSH ou FAH

Tableau des composants

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Tige | 7. Joint à lèvres d'étanchéité interne |
| 2. Joint d'étanchéité extérieure | 8. Boulonnerie de chapeau |
| 3. Ecrou de presse étoupe | 9. Joint profilé de chapeau |
| 4. Joint torique de presse étoupe | 10. Ecrou d'opercule |
| 5. Chapeau | 11. Opercule |
| 6. Palier | 12. Corps |



AVK réf.	DN	L mm	H mm	Dt mm	D mm	Dh mm		ds mm		Nombre de trous		F mm	Nombre de tours	Poids kg
						ISO PN 10	PN 16	ISO PN 10	PN 16	ISO PN 10	PN 16			
06-040-75X16	40	140	241	83	150	110		19		4		14	8	12
06-050-75X16	50	150	241	102	165	125		19		4		14	11	12
06-065-75X96	60	170	271	122	185	145		19		4		17	14	15
06-065-75X16	65	170	271	122	185	145		19		4		17	14	15
06-080-75X16	80	180	297	138	200	160		19		8		17	17	19
06-080-75X36	80	180	297	138	200	160		19		4		17	17	19
06-100-75X16	100	190	334	158	220	180		19		8		19	21	25
06-125-75X16	125	200	376	188	250	210		19		8		19	26	33
06-150-75X16	150	210	448	212	285	240		23		8		19	26	49
06-200-75X06*	200	230	562	268	340	295	295	23	23	8	12	24	35	70
06-250-75X06*	250	250	664	320	400	350	355	23	28	12	12	27	37	110
06-300-75X06*	300	270	740	370	455	400	410	23	28	12	12	27	44	160

Le trous supérieurs des brides DN 250 (2 trous) et DN 300 (4 trous) sont taraudés métriques (M20 pour ISO PN 10 ou M24 pour ISO PN 16).

*) Pour perçage ISO PN 16: Nous consulter.

X: 0 = Sens de fermeture à droite FSH
 1 = Sens de fermeture à gauche FAH