

**PFA 16 bar. Suivant DIN 3352 - DIN 3230 section 4. Une extrémité à bride suivant ISO PN 10
Une extrémité avec manchon PE électrosoudable PN 16. Brides et perçage suivant ISO 7005-2
(ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2. Ecrou de presse étoupe démontable sous pression
suivant NFE 29-324. Sens de fermeture FAH (FSH sur demande)**

Utilisation:

Eau potable et liquides non agressifs
et non chargés
Température maximum 20°C

Epreuves:

Epreuve hydraulique suivant
NFE 29-311:
Siège: 1,1 x PN et 0,1 x PN
Corps: 1,5 x PN
Test du couple ouverture/fermeture

Accessoires supplémentaires:

Carré de manœuvre
Volant
Tube allonge télescopique
Cloche
Raccord à bride
Socle en acier galvanisé

Certifications:

Tous les matériaux en contact avec
l'eau destinée à la consommation
humaine sont certifiés conformes à
l'arrêté du 29 Mai 1997

Matériaux:

Corps et chapeau Fonte à graphite sphéroïdal
EN-GJS 500 - 7 suivant EN 1563,
équivalent GGG-50 DIN 1693

Revêtement inté- Epoxy par poudrage électrostatique
rieur et extérieur suivant DIN 30677

Tige Acier inoxydable X 20 Cr 13

Etanchéité de la 1 joint extérieur et 4 joints toriques
tige de presse étoupe en NBR.
1 joint intérieur à lèvres en EPDM

Ecrou de presse Delrin
étoupe

Opercule Fonte à graphite sphéroïdal,
EN-GJS 500-7 suivant EN 1563,
intégralement surmoulée
d'élastomère vulcanisé
EPDM et équipé d'un écrou
d'opercule en Laiton Haute
Résistance, CZ 132 suivant
BS 2874

Palier Laiton Haute Résistance CZ 132
suivant BS 2872

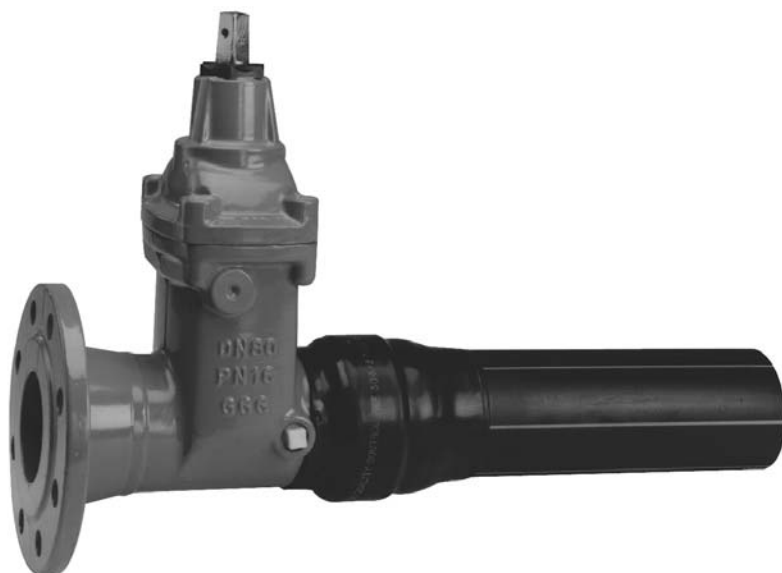
Boulonnerie de Vis 6 pans creux en acier
chapeau inoxydable A2, enduites de colle à
sceller

Joint profilé de Caoutchouc qualité EPDM
chapeau

Bague de St 52 suivant DIN 2448/1629
sertissage

Revêtement Plastique suivant DIN 30672
anticorrosion

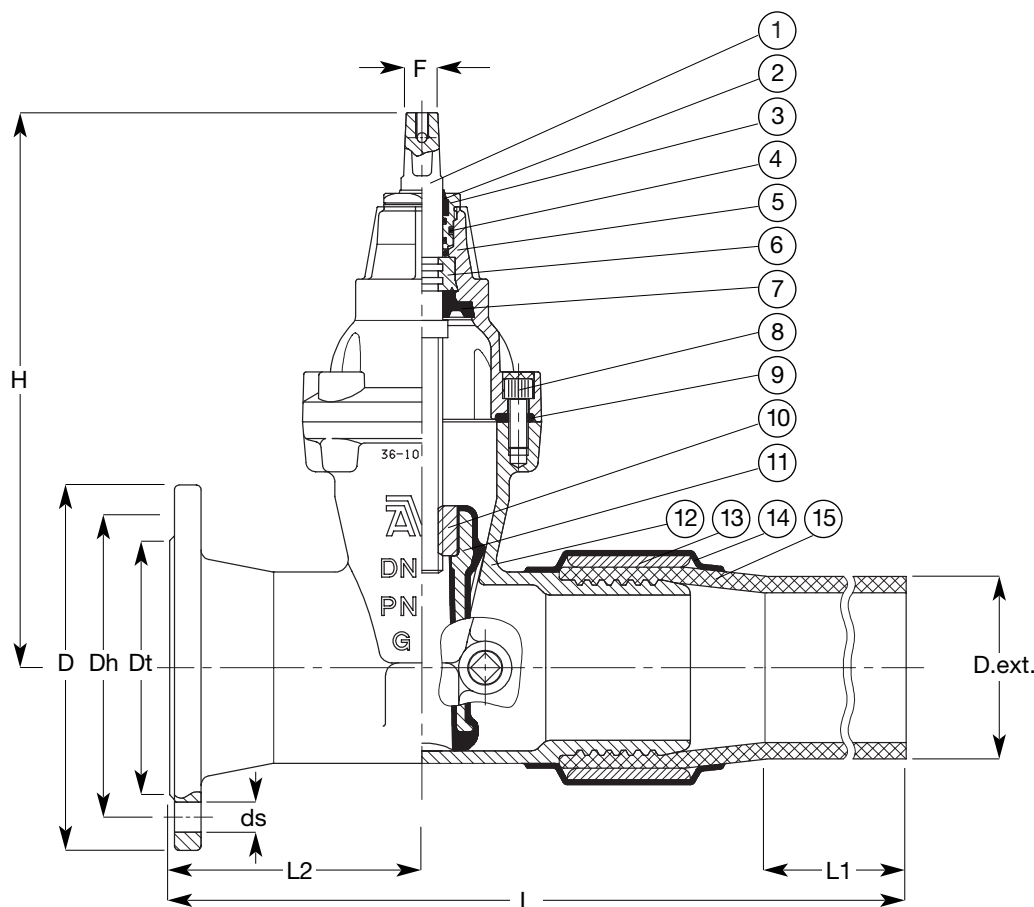
Manchon PE Tube PE PN 16 suivant
électrosoudable NFT 54-063
(PE 80 SDR 9 ou PE 100 SDR 11)



PFA 16 bar. Suivant DIN 3352 - DIN 3230 section 4. Une extrémité à bride suivant ISO PN 10
Une extrémité avec manchon PE électrosoudable PN 16. Brides et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16),
et EN 1092-2. Ecrou de presse étoupe démontable sous pression suivant NFE 29-324.
Sens de fermeture FAH (FSH sur demande)

Tableau des composants

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. Tige | 9. Joint profilé de chapeau |
| 2. Joint d'étanchéité extérieure | 10. Ecrou d'opercule |
| 3. Ecrou de presse étoupe | 11. Opercule |
| 4. Joints toriques de presse étoupe | 12. Corps |
| 5. Chapeau | 13. Bague de sertissage |
| 6. Palier | 14. Revêtement anticorrosion |
| 7. Joint à lèvres d'étanchéité interne | 15. Manchon PE électrosoudable |
| 8. Boulonnerie de chapeau | |



AVK réf.	Bride ISO PN 10	PE-tube D.ext. mm	PE	SDR	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	D mm	Dt mm	Dh mm	ds mm	Nombre trous	F mm	Nombre de tours	Poids kg
38-060-712031	60/65	63	PE80	9	560	300	125	241	165	103	135-145	19	4	14	14	11
38-070-712031	60	75	PE80	9	578	300	135	271	185	122	135	19	4	17	14	16
38-090-712031	80	90	PE80	9	647	300	140	297	200	138	160	19	8	17	17	21
38-110-712031	100	110	PE80	9	645	300	150	334	220	158	180	19	8	19	21	27
38-125-722031	100	125	PE80	9	680	300	166	334	220	158	180	19	8	19	21	28
38-160-712731	150	160	PE100	11	730	300	175	448	285	212	240	23	8	19	26	53
38-180-712731	150	180	PE100	11	726	300	175	448	285	212	240	23	8	19	26	56
38-225-712731	200	225	PE100	11	804	300	200	562	340	268	295	23	8	24	35	92

Vannes disponibles en FSH sur demande