

**Robinet vanne suivant NF EN 1074-2 standard court (série 14)  
 Ecroû de presse étoupe démontable sous pression  
 Brides et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2 (PN10 ou PN16)**

**Utilisation:**

Eau potable et liquides non agressifs et peu chargés  
 Température maximum 70°C

**Epreuves:**

Epreuve hydraulique suivant NF EN 1074-1 & 2 et EN 12266:  
 Siège: 1,1 x PN et 0.5 bar  
 Corps: 1,5 x PN  
 Test du couple ouverture/fermeture

**Accessoires supplémentaires:**

Carré de manœuvre  
 Volant  
 Tube allonge télescopique  
 Cloche  
 Adaptateur à bride simple ou autobuté  
 Adaptateur à bride "Grande Tolérance"

**Réglementation:**

Tous les matériaux en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine sont certifiés conformes à l'arrêté du 29 Mai 1997.  
 ACS Accessoire.

**Certification de qualité :**

Titulaire de la marque NF du DN 40 au DN 400 inclus (sauf DN 80 - 4 trous).

**Matériaux:**

Corps et chapeau	Fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS 500-7 suivant EN 1563, équivalent GGG-50 DIN 1693
Revêtement intérieur et extérieur	Epoxy par poudrage électrostatique suivant DIN 30677 section 2
Tige	Acier inoxydable X 20 Cr 13
Etanchéité de la tige	1 joint extérieur et 4 joints toriques de presse étoupe en NBR. 1 joint intérieur à lèvres en EPDM
Ecroû de presse étoupe	Laiton Haute Résistance, CZ 132 suivant BS 2874
Opércule	Fonte à graphite sphéroïdal, EN-GJS 500-7 suivant EN 1563, intégralement surmoulée d'élastomère vulcanisé EPDM et équipé d'un écrou d'opercule en Laiton Haute Résistance, CZ 132 suivant BS 2874
Palier	Laiton Haute Résistance, CZ 132 suivant BS 2872
Boulonnerie de chapeau	Vis 6 pans creux en acier inoxydable A2, enduites de colle à sceller
Joint profilé de chapeau	Caoutchouc qualité EPDM

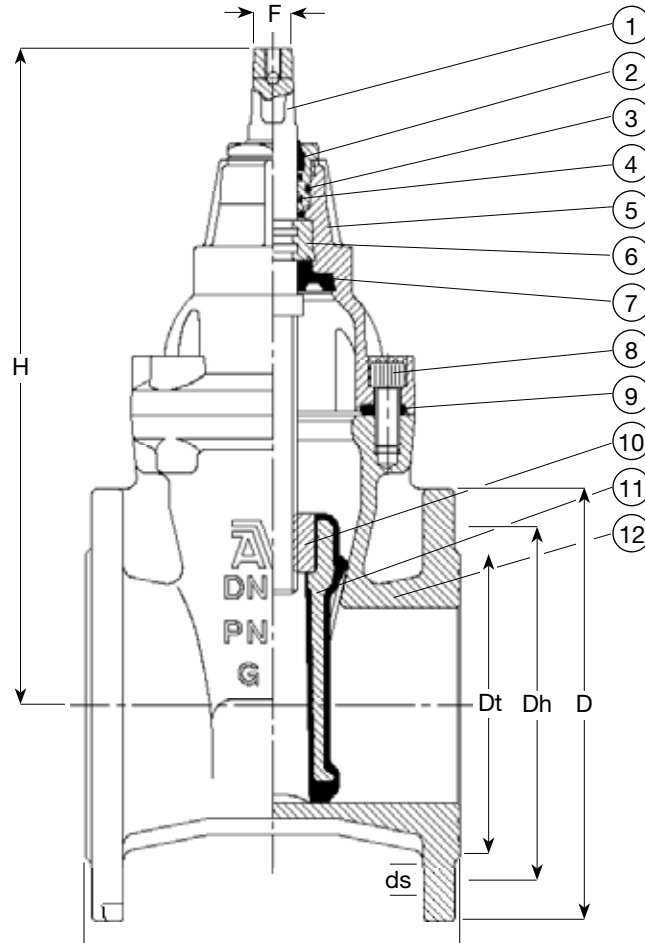


Pour détails supplémentaires, se reporter à la section "Information technique".  
 AVK se réserve tous droits de modifications en fonction de ses évolutions techniques.

Robinet vanne suivant NF EN 1074-2 standard court (série 14)  
 Ecrou de presse étoupe démontable sous pression  
 Brides et perçage suivant ISO 7005-2 (ISO PN 10 ou ISO PN 16), et EN 1092-2 (PN10 ou PN 16)

**Tableau des composants**

- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| 1. Tige                           | 7. Joint à lèvres d'étanchéité interne |
| 2. Joint d'étanchéité extérieure  | 8. Boulonnerie de chapeau              |
| 3. Ecrou de presse étoupe         | 9. Joint profilé de chapeau            |
| 4. Joint torique de presse étoupe | 10. Ecrou d'opercule                   |
| 5. Chapeau                        | 11. Opercule                           |
| 6. Palier                         | 12. Corps                              |



AVK Réf. 1)	DN	L mm	H mm	D mm	Dt mm	Dh mm		ds mm		Nombre de trous		F mm	Nombre de tours	Poids kg
						ISO PN 10	ISO PN 16	ISO PN 10	ISO PN 16	ISO PN 10	ISO PN 16			
06-040-75x16	40	140	241	150	83	110		19		4		14	8	10
06-050-75x16	50	150	241	165	102	125		19		4		14	11	11
06-065-75x16	65	170	271	185	122	145		19		4		17	14	14
06-080-75x16	80	180	297	200	138	160		19		8		17	14	18
06-100-75x16	100	190	334	220	158	180		19		8		19	17	23
06-125-75x16	125	200	376	250	188	210		19		8		19	17	31
06-150-75x16	150	210	448	285	212	240		23		8		19	21	46
06-200-75xy6	200	230	562	340	268	295 295		23 23		8 12		24	26	65
06-250-75xy6	250	250	664	400	320	350 355		23 28		12 12		27	26	102
06-300-75xy6	300	270	740	455	370	400 410		23 28		12 12		27	35	149
06-350-75xy6	350	290	930	520	430	460 470		23 28		16 16		32	37	220
06-400-75xy6	400	310	960	575	482	515 525		28 31		16 16		32	44	240



Les trous supérieurs des brides DN 250 (2 trous) et DN 300 (4 trous) sont taraudés métriques (M20 pour ISO PN 10 ou M24 pour ISO PN 16)

- X 0 = Sens de fermeture à droite FSH  
 1 = Sens de fermeture à gauche FAH (pastille rouge sur le carré de manœuvre)
- Y 0 = ISO PN 10  
 1 = ISO PN 16