

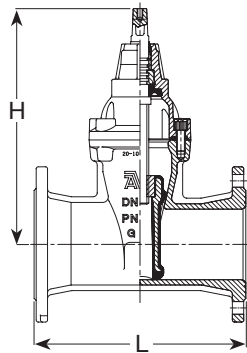


# ANNEXE TECHNIQUE - DIMENSIONS

## VANNES OPERCULE AVK

# ANNEXE 4

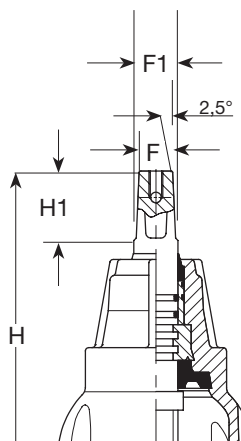
### DIMENSIONS ÉCARTEMENT :



DN	Vannes suivant EN 1074-1 & 2, type A (DIN 3352 partie 4)		Hauteur H mm	Vannes suivant EN 1074-1 & 2, type B (BS 5163)	
	Dim. écartement EN 558-F14 (DIN 3202 part. 1, F4) L mm	Dim. écartement EN 558-F15 (DIN 3202 part. 1, F5) L mm		Dim. écartement EN 558-F3 (BS 5163) L mm	Hauteur H mm
25	-	120	180	-	-
32	-	140	190	-	-
40	140	240	241	-	-
50	150	250	241	178	279
65	170	270	271	190	279
80	180	280	297	203	294
100	190	300	334	229	324
125	200	325	376	254	324
150	210	350	448	267	429
200	230	400	562	292	531
250	250	450	664	330	614
300	270	500	740	356	690
350	290	550	940/930	381	867
400	310	600	940/960	406	867
450	330	650	951*/1170**/1130***	-	-
500	350	700	951*/1140**/1130***	-	-
600	390	800	- /1280**/1270***	-	-
700	430	-	1622	-	-
800	470	1000	1672**/1591***	-	-
900	510	-	2118	-	-
1000	550	-	2067	-	-

\* Série 02 \*\* Série 06 \*\*\* Série 55

### TIGE DE MANOEUVRE :

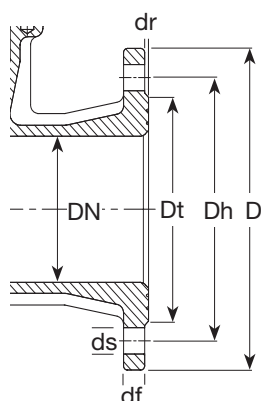


DN	Robinet de voirie				Vannes suivant EN 1074-1 & 2, type A (DIN 3352 partie 4)			Vannes suivant EN 1074-1 & 2, type B (BS 5163)		
	H mm	H1 mm	F mm	F1 mm	H1 mm	F mm	F1 mm	H1 mm	F mm	F1 mm
25	180	35	12,3	15,4	-	-	-	-	-	-
32	190	35	12,3	15,4	-	-	-	-	-	-
40	203	35	12,3	15,4	29	14	16,6	-	-	-
50	213	35	12,3	15,4	29	14	16,6	38	19	22,4
65	-	-	-	-	34	17	20,0	38	19	22,4
80	-	-	-	-	34	17	20,0	38	19	22,4
100	-	-	-	-	38	19	22,4	38	19	22,4
125	-	-	-	-	38	19	22,4	38	19	22,4
150	-	-	-	-	38	19	22,4	42	24	27,7
200	-	-	-	-	42	24	27,7	47	27	31,2
250	-	-	-	-	47	27	31,2	47	27	31,2
300	-	-	-	-	47	27	31,2	47	27	31,2
350	-	-	-	-	55	32	36,9	55	32	36,9
400	-	-	-	-	55	32	36,9	55	32	36,9
450*	-	-	-	-	55	32	36,9	-	-	-
500*	-	-	-	-	55	32	36,9	-	-	-
450**	-	-	-	-	84	Ø30/40	Ø30/40	-	-	-
500**	-	-	-	-	84	Ø30/40	Ø30/40	-	-	-
600**	-	-	-	-	83.5	Ø30/40	Ø30/40	-	-	-
700	-	-	-	-	83.5	Ø40	Ø40	-	-	-
800	-	-	-	-	83.5	Ø40	Ø40	-	-	-
900	-	-	-	-	83.5	Ø40	Ø40	-	-	-
1000	-	-	-	-	83.5	Ø40	Ø40	-	-	-

\* séries 02 et 20

\*\* Ø30 pour série 06 - Ø40 pour série 55/30

Perçage de brides standard



Perçage suivant ISO 7005 partie 2 (EN 1092-2: 1997, DIN 2501)

DN	D mm		Dt mm	Dh mm		df mm		dr mm	ds mm		Nombre de trous		Taille des boulons	
	PN10	PN16		PN10	PN16	PN10	PN16		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16
40	150		83		110	16		3	19		4		M16	
50	165		102		125	16		3	19		4		M16	
65	185		122		145	16		3	19		4		M16	
80	200		138		160	16		3	19		8		M16	
100	220		158		180	16		3	19		8		M16	
125	250		188		210	16		3	19		8		M16	
150	285		212		240	16		3	23		8		M20	
200	340		268	295	295	17		3	23	23	8	12	M20	
250	400		320	350	355	19		3	23	28	12	12	M20	M24
300	455		370	400	410	21		4	23	28	12	12	M20	M24
350	520		430	460	470	23		4	23	28	16	16	M20	M24
400	580		482	515	525	28		4	28	31	16	16	M24	M27
450	640		535	565	585	28		4	28	31	20	20	M24	M27
500	715		590	620	650	28		4	28	34	20	20	M24	M30
600	840		685/725*	725	770	29		5	34	37	20	20	M27	M33
700	895	-	794	840	-	33	-	5	31	-	24	-	M27	-
800	1015	-	901	950	-	35	-	5	34	-	24	-	M30	-
900	1115	1125	1001	1050	1050	38	46	5	34	41	28	28	M30	M36
1000	1230	1255	1112	1160	1170	40	50	5	37	44	28	28	M33	M39

\*Série 55/30 / série 06